

Die Kunst der schönen Küche.

Arbeitsplatten & Wände aus Diamantglas

Planungsunterlagen

isocolor Glasmanufaktur
Terporten GmbH
Industriering 16
D - 41751 Viersen

Tel.: 0 21 62 - 91 854 95
Fax: 0 21 62 - 91 854 93

info@isocolor.de
www.isocolor.de

isocolor[®]
Glasmanufaktur

Eigenschaften Wände & Arbeitsplatten

Hygiene+ Reinigungseffekt[®]

Diamant Glas ist eines der wenigen Materialien, die eine homogene und porenfreie Oberfläche besitzen. Schmutz und Bakterien können der Glasoberfläche nichts anhaben. Durch die sehr glatt veredelte Oberfläche ist es im Gegensatz zu anderen Materialien, die in Hygienebereichen wie Küche, Labor und Praxis eingesetzt werden, leicht zu reinigen und wirkt antibakteriell. Geruchsstoffe und Bakterien werden einfach mit einem feuchten, sauberen Tuch weggewischt. Perlmatt satinierte Diamantglas Arbeitsplatten sind werkseitig mit Hygiene+ Reinigungseffekt[®] versiegelt.

Hygiene+ Reinigungseffekt[®] ist ein auf Diamantglas abgestimmtes Versiegelungs- & Härtungssystem.

Dieses System ermöglicht die noch leichtere Reinigung der Diamantglas Arbeitsplatten.

Farbdifferenzen

Diamantglas wird aus natürlichen Rohstoffen hergestellt. Bereits bei der Herstellung der Rohglasplatten kann es zu Farbunterschieden kommen. Aufgrund dieser Tatsache kann eine Farbgenauigkeit nicht garantiert werden. Sollte die Nischenverkleidung ebenfalls aus Glas gearbeitet sein, kann es aufgrund des unterschiedlichen Blickwinkels und unterschiedlicher Lichtverhältnisse zu Farbdifferenzen kommen.

Heiße Gegenstände auf Diamantglas Arbeitsplatte

Eine punktuelle und kurzzeitige Temperaturerhöhung von bis zu 460 Grad auf der Glasoberfläche, ausgelöst von Kochgeschirr (z. B. Pfanne vom Gasherd 400°C), ist problemlos. Auch partiell entstehende Temperaturdifferenzen im Glas, die durch längeres Abstellen aufgeheizter Gegenstände auftreten, lassen eine Wärmebelastung bis 150 K zu. Das Abkühlverhalten ist, bedingt durch die geringe Wärmeaufnahme, äußerst schnell. Dennoch empfehlen wir, heiße Gegenstände nicht bewusst auf die Glasarbeitsplatte zu stellen.

Kochfeld - Ceran

Die Hitzeabstrahlung von einem Ceran Kochfeld auf die Glaswand ist unerheblich. Hierbei besteht keinerlei Gefahr, dass die Glaswände Hitzesprünge bekommen.

Kochfeld - Gas

Bei dem Einsatz von Gas Kochfeldern kann es passieren, dass unterhalb der Topffläche die Gasflamme gegen die Glaswand schlägt. Hierbei sollte ein Mindestabstand von 90mm der Flamme gegenüber der Glaswand eingeplant werden, da es sonst zu Hitzesprünge kommen kann.

Technische Daten Arbeitsplatten & Wände

Diamantglas Arbeitsplatten werden in den Stärken 8 - 10 - 12 - 15 mm hergestellt

Diamantglas Wände in den Stärke 6 - 8 - 10mm.

Druckfestigkeit bis 1000 N/qmm (Die Druckfestigkeit von ESG Diamantglas ist sehr hoch und beträgt ein mehrfaches von Stahl)

Erhöhte Biegefestigkeit 50 N/qmm

Erhöhte Stoß- und Schlagfestigkeit nach DIN 52 337

Erhöhte Temperaturwechselbeständigkeit 150 K (längere Belastung)

Arbeitsplatten werden mit den gewünschten Ausschnitten für Spülen und Kochfelder sowie Armaturenlochbohrungen gefertigt. In den Wänden werden Steckdosenlöcher, Randausschnitte etc. berücksichtigt. Nachträglich können Diamantgläser nicht mehr bearbeitet bzw. mit Lochbohrungen versehen werden.

Glasoberflächen Arbeitsplatten

Diamantglas Arbeitsplatten werden in den Oberflächen >PERLMATT SATINIERT< und >GLÄNZEND< hergestellt. Die empfohlene und robustere Oberfläche für Diamantglas Arbeitsplatten ist perlmatt satiniert. Bei der glänzenden Oberfläche werden im Laufe der Zeit leichte Kratzer sichtbar.

Glasoberflächen Wände

Diamantglas Wände werden in den Oberflächen >PERLMATT SATINIERT< und >GLÄNZEND< hergestellt. Die Oberflächenwahl der Glaswand kann anders als die der Glasarbeitsplatte sein. Bei unterschiedlicher Oberflächenwahl kann ein sehr schöner Farbkontrast entstehen.

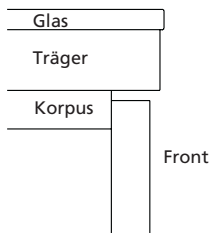
Eigenschaften Wände & Arbeitsplatten

ESG Stempel

ESG Diamantglas Arbeitsplatten müssen herstellerbedingt mit einem sogenannten ESG Stempel versehen sein. Da die Position des Stempels nicht wählbar ist und dieser auch die Optik der Glasoberfläche stört, werden die Glasarbeitsplatten ohne Stempel gefertigt. Im Einzelfällen kann es jedoch passieren, dass ein Stempel platziert wurde. Dies stellt keinen Reklamationsgrund dar. Sollte eine ESG Stempel gewünscht sein, ist dieser ausdrücklich zu bestellen.

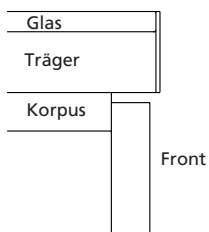
Kanteneigenschaft bei Verwendung einer Trägerplatte

Diamantglas Arbeitsplatten können mit einer Unterbau-Trägerplatte ausgestattet werden. Diese wird auf die gewünschte Stärke gebracht. Für die Gestaltung der Ansichtkante der Glasarbeitsplatte gibt es folgende Varianten:



Kante A:

Bei dieser Version bleibt die Glaskante in der vollen Stärke sichtbar. Nur bei sehr starker, punktueller Belastung der Kante kann es zu Absplitterungen oder komplettem Bruch der Glasplatte kommen.



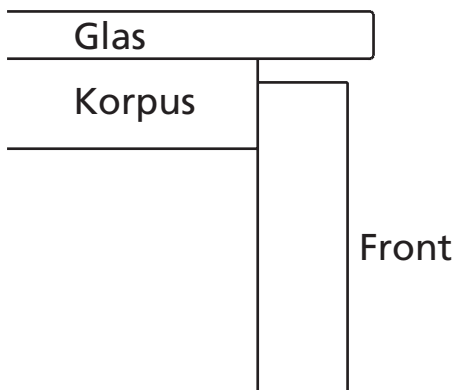
Kante B:

Bei dieser Version wird die Glaskante mit einem massivem Aluminiumprofil eingefasst. Hierbei ist die Glaskante vor Schlägen geschützt.

Kratzer & Beschädigung

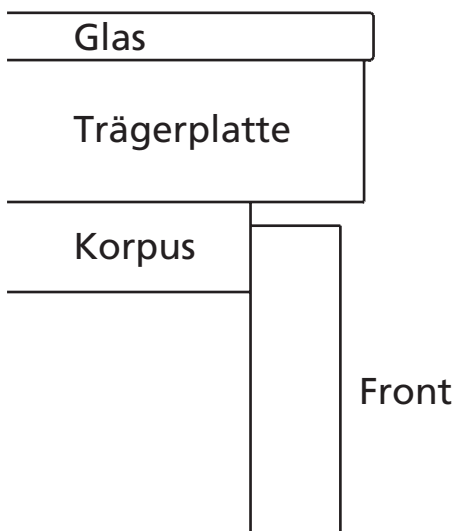
Für die Herstellung von ESG Diamantglas wird ausgesuchtes Glas einem speziellen Wärme – Schockverfahren unterzogen. Die dadurch erreichte Sicherheit und Härte wird nach den Richtlinien und Maßtoleranzen der DIN EN 12150 und VOB DIN 68861 Teil 1b hergestellt. Bei sehr harten Schlägen oder sehr starker punktueller Belastung auf die Glaskante bzw. Glasfläche kann es zum Absplitterungen bzw. vollständigem Bruch kommen. Dabei zerfällt das Glas in kleine Partikel und vermindert so eine mögliche Verletzungsgefahr. Gebrauchsspuren lassen sich nicht vermeiden. Die Qualität und Funktionalität des Glas wird davon nicht beeinflusst. Diamantglas Arbeitsplatten sollten, wie jede andere Arbeitsplatte auch, nicht als großes Schneidbrett benutzt werden. Arbeitsplatten werden mit den gewünschten Ausschnitten für Spülen und Kochfelder sowie Armaturenlochbohrungen gefertigt. In den Wänden werden Steckdosenlöcher, Randausschnitte etc. berücksichtigt.

Querschnitte



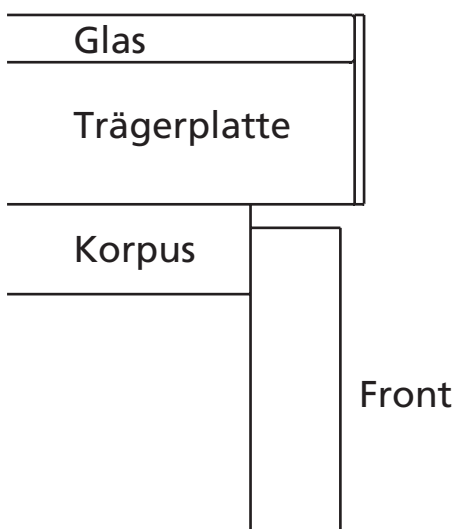
Ohne Trägerplatte

Hier liefern wir nur die Diamantglas Arbeitsplatte mit einer Verklebungsbeschichtung. Grundsätzlich empfehlen wir, die Trägerplatte gegenüber dem Schrankkorpus vorstehen zu lassen. Der Überstand beträgt in der Regel gegenüber der Front 3mm. Für eine perfekte Planung geben Sie bitte die jeweiligen Maße der Überstände an. Beachten Sie bei Ihrer Planung, dass bei Geräteanordnungen die Einbauhöhen eingehalten werden müssen.



Mit Trägerplatte & Kante A

Hier liefern wir die Diamantglas Arbeitsplatte inkl. der Trägerplatte mit Kante A. Die Glasplatte steht gegenüber der Trägerplatte ca. 3mm vor. Grundsätzlich empfehlen wir, die Trägerplatte gegenüber dem Schrankkorpus vorstehen zu lassen. Der Überstand beträgt in der Regel gegenüber der Front 3mm. Für eine perfekte Planung geben Sie bitte die jeweiligen Maße der Überstände an. Die Gesamtstärke der Diamantglas Arbeitsplatte beträgt für die Aufnahme der Geräte mindestens 38mm.



Mit Trägerplatte & Kante B

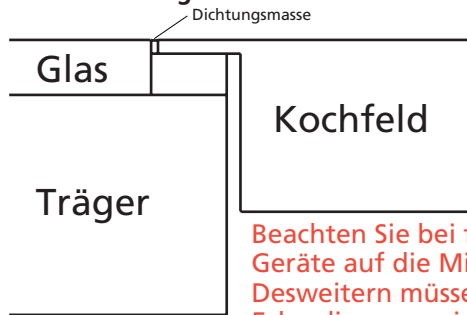
Hier liefern wir die Diamantglas Arbeitsplatte inkl. der Trägerplatte mit Kante B. Die Glaskante ist unsichtbar hinter der Kante und wird dadurch geschützt. Grundsätzlich empfehlen wir, die Trägerplatte gegenüber dem Schrankkorpus vorstehen zu lassen. Der Überstand beträgt in der Regel gegenüber der Front 3mm. Für eine perfekte Planung geben Sie bitte die jeweiligen Maße der Überstände an. Die Gesamtstärke der Diamantglas Arbeitsplatte beträgt für die Aufnahme der Geräte mindestens 38mm.

Selbstverständlich kann jede Art von Geräten in die Diamantglas Arbeitsplatte integriert werden. Hierbei müssen die Geräte zur Fertigung vorliegen. Auf Wunsch werden die Geräte direkt mit in die Diamantglas Arbeitsplatte montiert.

Folgende Einbauvarianten sind möglich:

Kochfeldanordnung

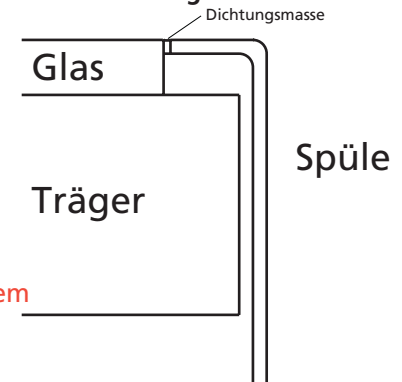
Flächenbündig



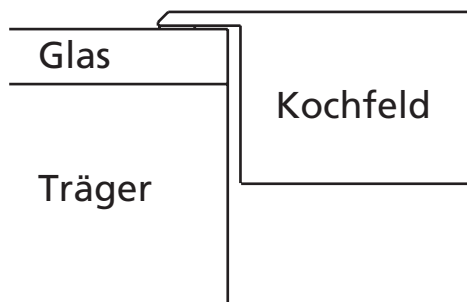
Beachten Sie bei flächenbündigen Einbauten der Geräte auf die Mindeststegbreiten! Desweiteren müssen die Ecken der Einbauten mit einem Eckradius von mindestens 15mm versehen sein!

Spülenanordnung

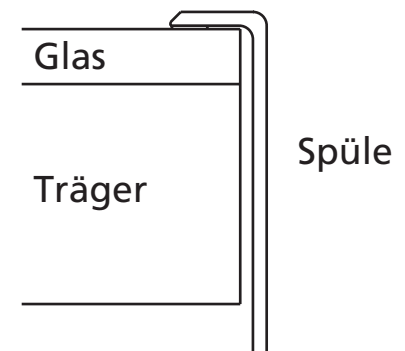
Flächenbündig



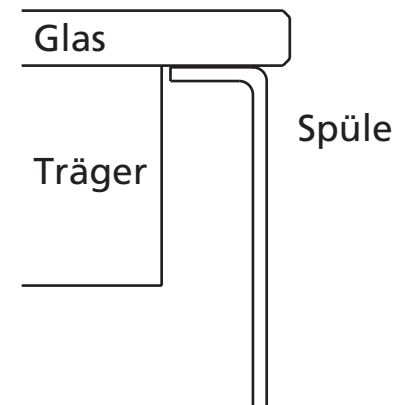
Aufliegend



Aufliegend



Unterbau



Wichtige Planungshinweise:

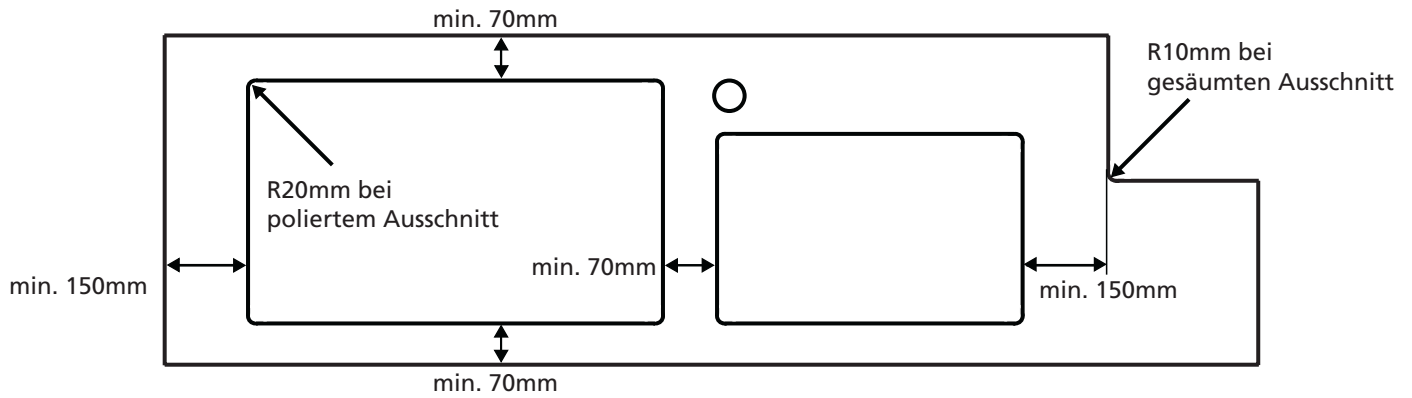
Bitte fügen Sie Ihrer Anfrage/Bestellung eine ausreichend bemaßte Skizze in Millimeter bei.

Zwischen Bohrungen und Ausschnitt müssen mindestens 25mm liegen.

Zwischen Ausschnitten müssen mindestens 70mm liegen.

Zur Glasvorderkante müssen mindestens 70mm liegen.

Gesäumte Ausschnitte, z.B. für Geräte von oben, haben einen Eckradius von 10mm, polierte 20mm.



Aus Sicherheitsgründen werden die Ecken der Glasplatte leicht gefast. Die Unterbauplatte wird eckig gefertigt.

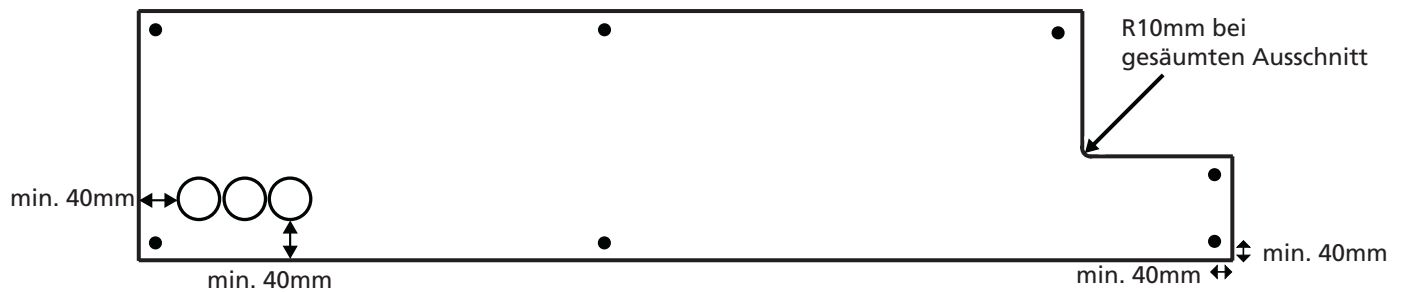
Wichtige Planungshinweise:

Bitte fügen Sie Ihrer Anfrage/Bestellung eine ausreichend bemaßte Skizze in Millimeter bei. Zwischen Bohrungen und Ausschnitt müssen mindestens 25mm liegen.

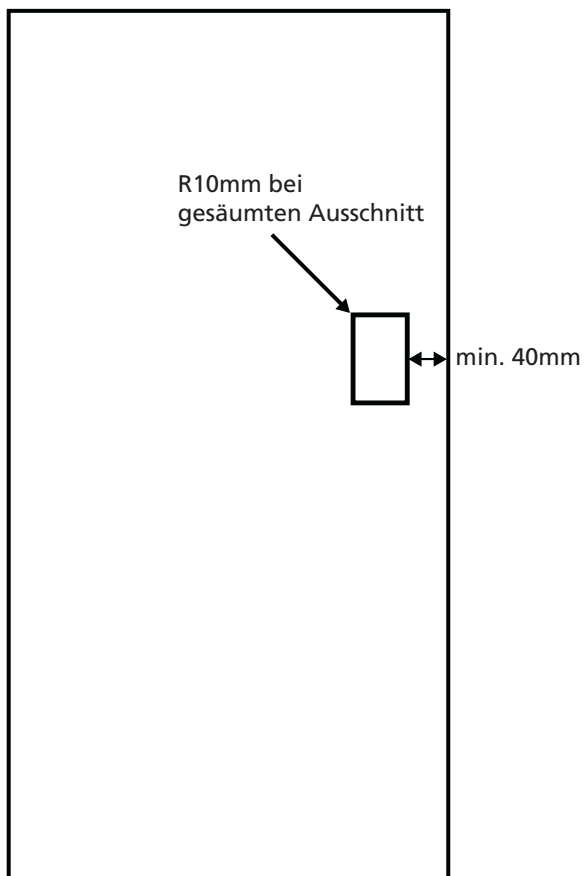
Beispiel Küche bei Montagesystem A Klebemontage:



Beispiel Küche bei Montagesystem B Bohrmontage:



Beispiel Bad nur mit Montagesystem A Klebemontage möglich:



FAX-Nr: + 49 (0) 21 62 - 91 854 93

Lieferzeit: ca. 4-6 Wochen (nach Freigabe)
Sonderanfertigung - Keine Rückgabe möglich!

Anfrage

Privater Kunde

Bestellung

Gewerblicher Kunde

Firma: _____

Telefon: _____

Sachbearbeiter: _____

Fax: _____

Straße: _____

Liefertermin: _____

Plz / Ort: _____

Datum/Unterschrift _____

Glassorte:

ESG Grünglas Standard

ESG Opti-White

Glasstärke:

8mm

10mm Standard

12mm

15mm

19mm

Farbton:

RAL _____

Sikkens _____

NCS _____

Bei hellen Farbtönen sollte als Glasart: ESG Opti-White gewählt werden.

Oberfläche:

Satinato (perlmatt) Standard

Float (glänzend)
Kratzempfindlich

Trägerplatte:

Ja Standard

Nein

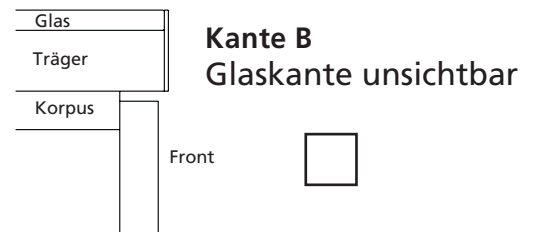
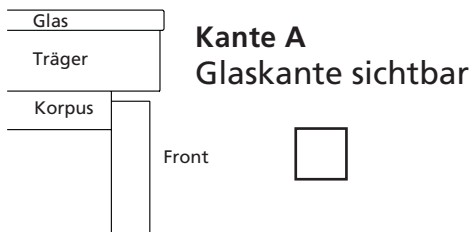
Stärke GAPL gesamt
(Standard ca. 40mm)

Stärke: _____

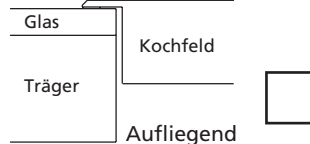
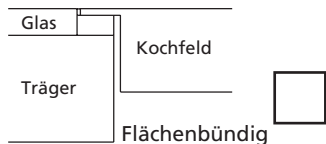
Kante Trägerplatte:

Alu alufarbig

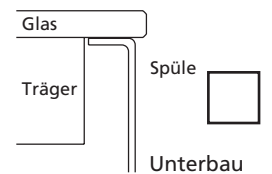
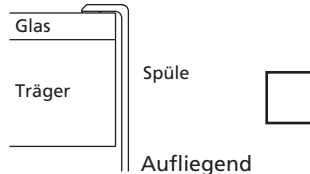
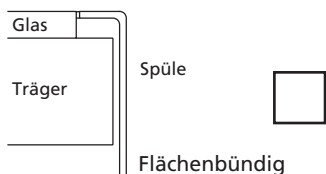
Alu edelstahlfarbig geschliffen



Kochfeldanordnung



Spülenanordnung



Zustellung:

Abholung

Versand

Montage:

ohne Aufmaß & Montage

inkl. Aufmaß & Montage

Masse:

Abmasse bzw. Zeichnungen bitte auf einem gesonderten Blatt schicken.

FAX-Nr: + 49 (0) 21 62 - 91 854 93

Lieferzeit: ca. 4-6 Wochen (nach Freigabe)
Sonderanfertigung - Keine Rückgabe möglich!

Anfrage

Privater Kunde

Bestellung

Gewerblicher Kunde

Firma: _____

Telefon: _____

Sachbearbeiter: _____

Fax: _____

Straße: _____

Liefertermin: _____

Plz / Ort: _____

Datum/Unterschrift _____

Glassorte:

ESG Grünglas Standard

ESG Opti-White

Glasstärke:

6mm Standard

8mm

Farbton:

RAL _____

Sikkens _____

NCS _____

Oberfläche:

Float Standard (glänzend)

Satinato (perlmatt)

Montagesystem:

System A Klebmontage Standard

System B Bohrmontage

Bei hellen Farbtonen sollte als Glasart: ESG Opti-White gewählt werden.

Zustellung:

Abholung

Versand

Montage:

ohne Aufmass & Montage

inkl. Aufmass & Montage

Steckdosenlöcher:

Ø 65mm oder Ø 70mm

Scheibe 1

Länge in mm x Breite in mm

Anzahl 0 1 2 3 4 5 6
Steckdosenlöcher:

Anzahl 0 1 2 3 4 5 6
Rehlinglöcher:

Scheibe 2

Länge in mm x Breite in mm

Anzahl 0 1 2 3 4 5 6
Steckdosenlöcher:

Anzahl 0 1 2 3 4 5 6
Rehlinglöcher:

Scheibe 3

Länge in mm x Breite in mm

Anzahl 0 1 2 3 4 5 6
Steckdosenlöcher:

Anzahl 0 1 2 3 4 5 6
Rehlinglöcher:

Skizze: